

प्रदेश लोक सेवा आयोग, प्रदेश नं. २
इन्जिनियरिङ्ग सेवा, माइनिङ्ग इन्जिनियरिङ्ग समूह, अधिकृत सातौं तहको खुला र अन्तर सेवा
प्रतियोगितात्मक लिखित परीक्षाको पाठ्यक्रम
द्वितीय पत्र (Paper II) : Technical Subject

Section A- 40 Marks

- 1. Mineral Exploration and Mine Development Technique** **20**
 - 1.1 Mineral Exploration and exploration techniques
 - 1.2 Surveying Methods and instruments
 - 1.3 Mine Development steps and the choice: surface and underground mine development
 - 1.4 Mine development machineries
- 2. Mineral Production Technique** **20**
 - 2.1 Open cast and Underground mining methods
 - 2.2 Drilling and blasting in the mine operation
 - 2.3 Types of mining machineries
 - 2.4 Haulage system in mines

Section B- 20 Marks

- 3. Mine** **20**
 - 3.1 Mine Designing, Planning and Management
 - 3.2 Mine Environment and Safety managements,
 - 3.3 Planning of lighting
 - 3.4 Drainage and ventilation
 - 3.5 Mine Hazards and Rescue Operations
 - 3.6 Miner's disease
 - 3.7 Environment Management Plan,
 - 3.8 Environment Impact Assessment
 - 3.9 After mining excavation forest restoration and forest succession & establishment

Section C- 20 Marks

- 4. Mineral Resources Promotion and Administration** **20**
 - 4.1 General geology of Nepal
 - 4.2 Mine Economics concepts and tools
 - 4.3 Potential Mineral Resources and current status of Mining Industry in Nepal
 - 4.4 Role of Department of Mines and Geology (DMG) for mineral promotion and administration
 - 4.5 Sustainable development of Mine & Minerals
 - 4.6 Rehabilitation of Mines
 - 4.7 Province no.2, Mining Industry status and statistics

Section D- 20 Marks

5. ऐन, नियमहरु 20
- 5.1 निजामती सेवा ऐन
 - 5.2 निजामती सेवा नियमावली
 - 5.3 खानी तथा खनिज पर्दाथ ऐन, २०४२
 - 5.4 खानी तथा खनिज पर्दाथ नियमावली, २०५६
 - 5.5 वातावरण संरक्षण ऐन, २०७६
 - 5.6 वातावरण संरक्षण नियमावली, २०५४
 - 5.7 स्थानीय सरकार संचालन ऐन, २०७४
 - 5.8 प्रदेश निजामती सेवा ऐन, २०७७, प्रदेश नं. २
 - 5.7 प्रदेश नं. २, खानी तथा खनिज, वन र वातावरणसँग सम्बन्धित ऐन, नियम र निर्देशिका

इञ्जिनियरिङ्ग सेवाका विभिन्न समूह/उपसमूह, अधिकृत सातौं तहको पदमा प्रथम चरणको लिखित परीक्षाबाट छनौट भएका उम्मेदवारहरुलाई मात्र लिइने सामूहिक परीक्षण **(Group Test)** को लागि

सामूहिक छलफल (Group Discussion)

यस प्रयोजनका लागि गरिने परीक्षण १० पूर्णाङ्क र ३० मिनेट अवधिको हुनेछ जुन नेता विहिन सामूहिक छलफल (Leaderless Group Discussion) का रूपमा अवलम्बन गरिने छ । दिइएका प्रश्न वा Topic का विषयमा पालैपालोसँग निर्दिष्ट समय भित्र समूह बीच छलफल गर्दै प्रत्येक उम्मेदवारले व्यक्तिगत प्रस्तुति (Individual Presentation) गर्नु पर्नेछ । यस परीक्षणमा मूल्याङ्कनका लागि ३ जना भन्दा बढीको समिति रहनेछ ।